



SOLIDTECH

+7(812) 988-30-65

WWW.SOLIDT.RU

КАРНИЗНЫЕ БЛОКИ
ПРОЛЁТНЫХ
СТРОЕНИЙ



КАРНИЗНЫЕ БЛОКИ ПРОЛЁТНЫХ СТРОЕНИЙ

Конструкция композитного карнизного блока изготавливается из конструкционного стеклопластика на основе полиэфирной смолы с применением высококачественных армирующих материалов из стекла Е-типа по технологии RTM-Light.

Применяемая технология RTM (инжекция) является оптимальной для изделий данных габаритов, изготавливаемых средними и крупными партиями. Она представляет собой нагнетание полиэфирного связующего в закрытую герметичную форму, которая придает изделию заданную геометрическую конфигурацию. Технология позволяет с высокой производительностью получать прочные и готовые к применению изделия сложной геометрии.

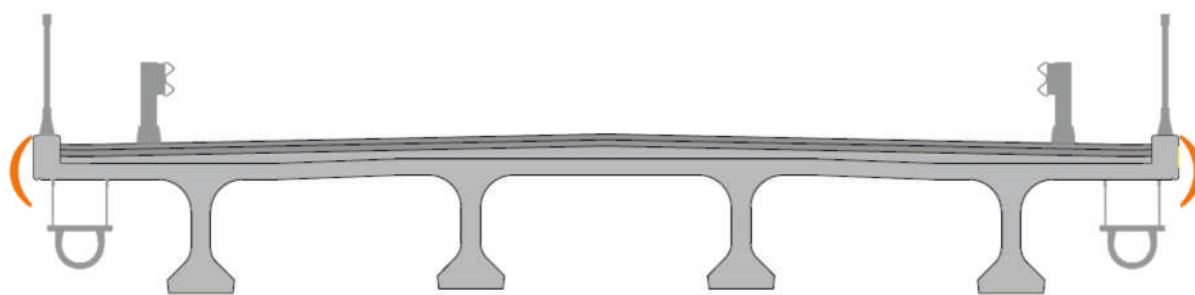
Соотношение связующего и армирующего материала 65/35.

Изделия, изготовленные по технологии RTM обладают привлекательным внешним видом, не требуют дальнейшей обработки, обладают высокой устойчивостью к коррозии и воздействию климатических факторов.

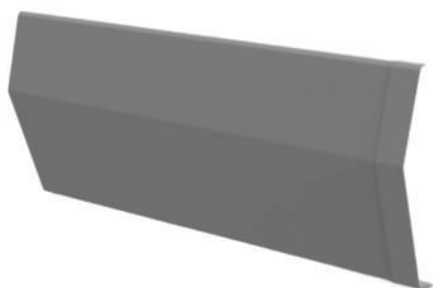
Изделия обладают высокой коррозионной стойкостью к механическим воздействиям и агрессивным средам, что повышает срок эксплуатации и позволяет значительно снизить затраты на содержание. Небольшой вес секций карнизных блоков способствует высокой скорости сборки и монтажа при этом не создает дополнительные постоянные нагрузки на конструкции искусственных сооружений.

Карнизные блоки на мостовых сооружениях выполняют декоративную функцию и придают сооружению более эстетичный вид. Помимо этого они также могут выполнять функцию несъемной торцевой опалубки при бетонировании пешеходных консолей мостов.

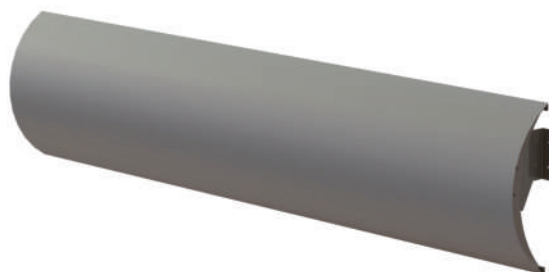
Срок эксплуатации - не менее 25 лет при размещении на открытом воздухе, степень агрессивности среды – среднеагрессивная. Изделия разработаны в соответствии с СТО.



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ



**КАРНИЗНЫЙ БЛОК
ГРАНЁНОЙ ФОРМЫ**



**КАРНИЗНЫЙ БЛОК
ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ**

КАРНИЗНЫЕ БЛОКИ ПРОЛЁТНЫХ СТРОЕНИЙ

Конструкция композитного карнизного блока изготавливается из конструкционного стеклопластика на основе полиэфирной смолы с применением высококачественных армирующих материалов из стекла Е-типа по технологии RTM-Light.

Применяемая технология RTM (инжекция) является оптимальной для изделий данных габаритов, изготавливаемых средними и крупными партиями. Она представляет собой нагнетание полиэфирного связующего в закрытую герметичную форму, которая придает изделию заданную геометрическую конфигурацию. Технология позволяет с высокой производительностью получать прочные и готовые к применению изделия сложной геометрии.

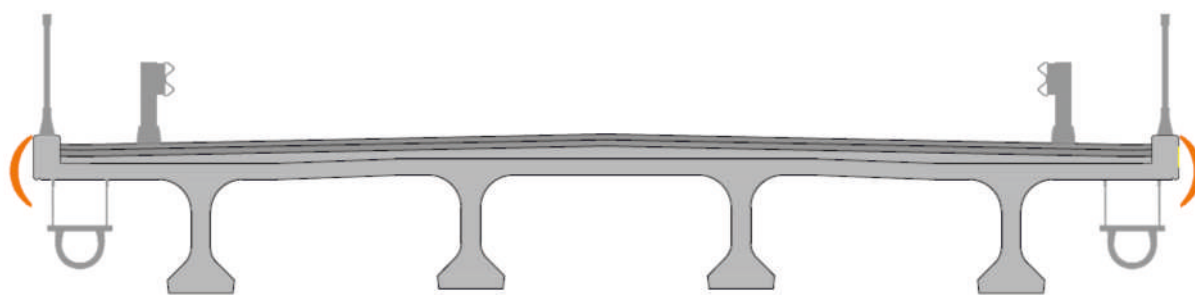
Соотношение связующего и армирующего материала 65/35.

Изделия, изготовленные по технологии RTM обладают привлекательным внешним видом, не требуют дальнейшей обработки, обладают высокой устойчивостью к коррозии и воздействию климатических факторов.

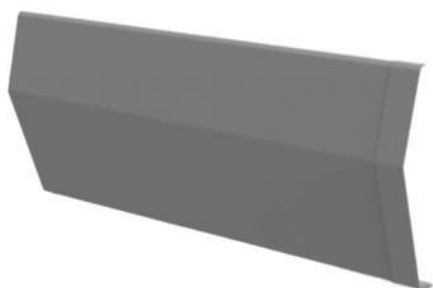
Изделия обладают высокой коррозионной стойкостью к механическим воздействиям и агрессивным средам, что повышает срок эксплуатации и позволяет значительно снизить затраты на содержание. Небольшой вес секций карнизных блоков способствует высокой скорости сборки и монтажа при этом не создает дополнительные постоянные нагрузки на конструкции искусственных сооружений.

Карнизные блоки на мостовых сооружениях выполняют декоративную функцию и придают сооружению более эстетичный вид. Помимо этого они также могут выполнять функцию несъемной торцевой опалубки при бетонировании пешеходных консолей мостов.

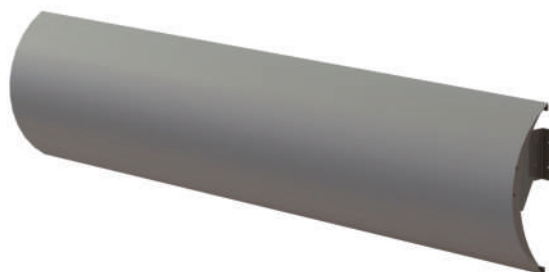
Срок эксплуатации - не менее 25 лет при размещении на открытом воздухе, степень агрессивности среды – среднеагрессивная. Изделия разработаны в соответствии с СТО.



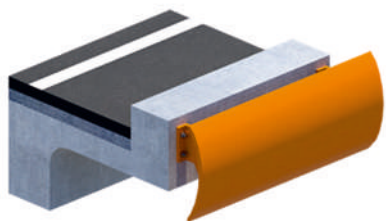
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ



**КАРНИЗНЫЙ БЛОК
ГРАНЁНОЙ ФОРМЫ**



**КАРНИЗНЫЙ БЛОК
ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ**



ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МАТЕРИАЛА (СПРАВОЧНО):

Прочность при растяжении (ГОСТ 11262), не менее 80 МПа;
Прочность при изгибе (ГОСТ 4648), не менее 110 МПа;
Ударная вязкость (ГОСТ 4647), не менее 95 кДж/м²;
Водопоглощение (ГОСТ 4650) при T=23С в теч. 24 часов, не более 0,4%

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА КОНСТРУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА

- высокое качество наружной (фасадной) поверхности
- высокая производительность (наличие оснастки)
- экологичность производства (минимизированы отходы материалов и снижение выделений вредных веществ в атмосферу)
- эстетичность (скрытые элементы крепления, создают привлекательный внешний вид конструкции)
- долговечность и стойкость к механическим воздействиям и агрессивным средам
- высокая скорость сборки и монтажа конструкций
- воздействия климатических факторов внешней среды (эксплуатация при температурах от +55° С до -60° С)

Карнизные блоки и аэродинамические обтекатели для пролетных строений в зависимости от назначения улучшают аэродинамические свойства сооружений или выполняют декоративную функцию и придают более эстетичный и законченный вид строению.

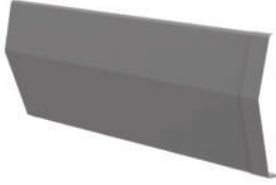
Большую роль для дизайна сооружений играют яркие цвета, в которые могут быть окрашены композитные изделия. В отличие от других решений, пигмент добавляется по всей структуре материала, что исключает выгорание или иное нарушение декоративного слоя изделия.

ЦВЕТОВОЕ РЕШЕНИЕ RAL: Цвет RAL – по согласованию с Заказчиком. Материал изготовления: стеклопластик по технологии RTM-Light



ДЕКОРАТИВНЫЕ КАРНИЗНЫЕ БЛОКИ

ФАСАДНАЯ СЕКЦИЯ
ГРАНЁНОЙ ФОРМЫ:
ВИД СНАРУЖИ



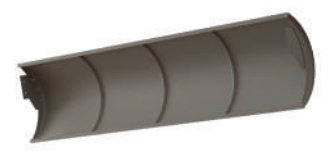
ФАСАДНАЯ СЕКЦИЯ
ГРАНЁНОЙ ФОРМЫ:
ВИД ИЗНУТРИ



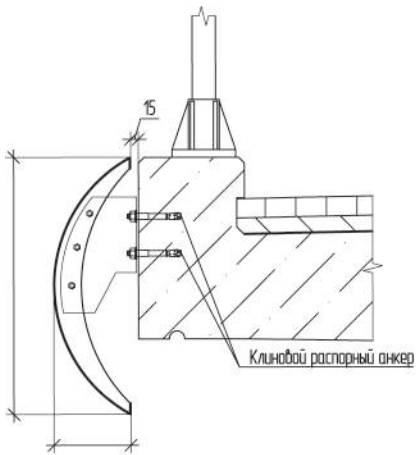
ФАСАДНАЯ СЕКЦИЯ
ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ:
ВИД СНАРУЖИ



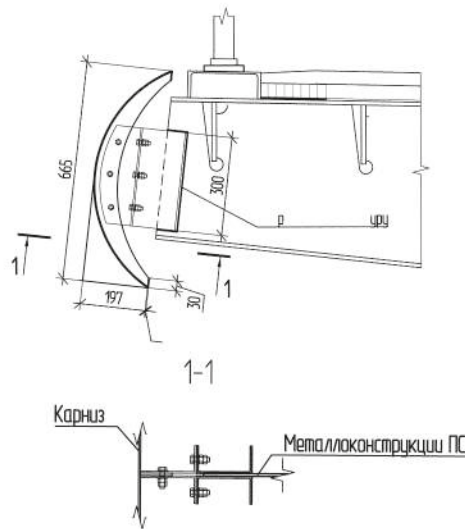
ФАСАДНАЯ СЕКЦИЯ
ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ:
ВИД ИЗНУТРИ



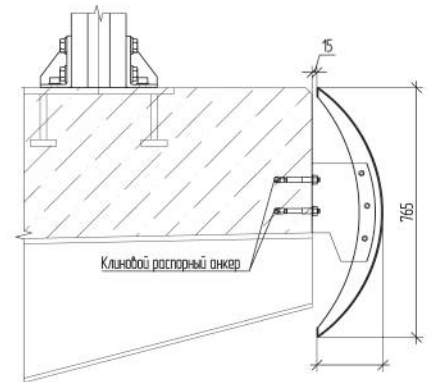
КРЕПЛЕНИЕ
К ОРТОТРОПНОЙ ПЛИТЕ



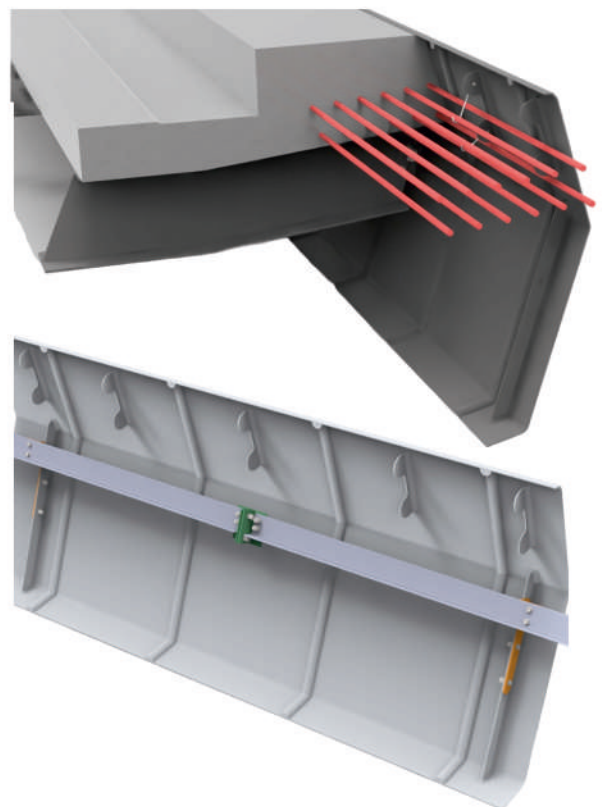
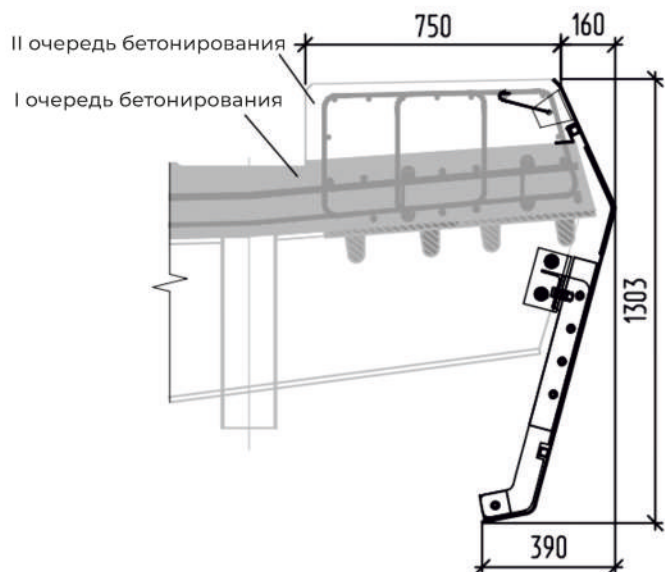
КРЕПЛЕНИЕ
К БЕТОННОМУ ПРОЛЁТНОМУ
СТРОЕНИЮ



КРЕПЛЕНИЕ
К СТАЛЕЖЕЛЕЗОБЕТОННОМУ
ПРОЛЁТНОМУ СТРОЕНИЮ

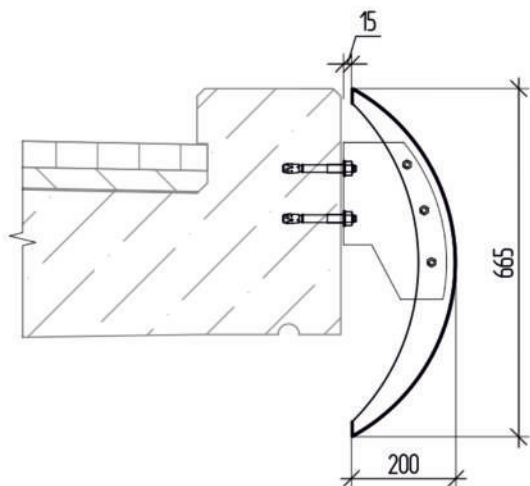


КРЕПЛЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ
ОПАЛУБКИ II ОЧЕРЕДИ

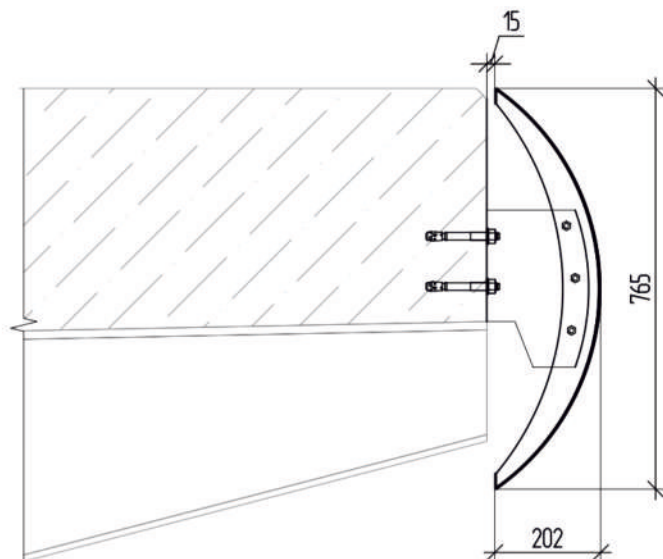


ТИПОРАЗМЕРЫ СТАНДАРТНЫХ КАРНИЗНЫХ БЛОКОВ

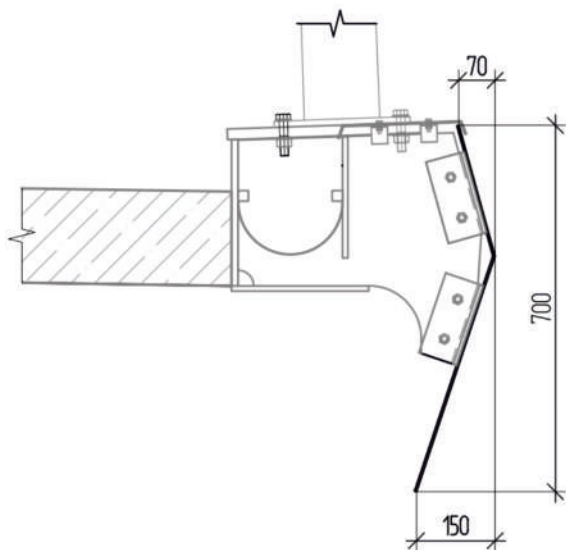
Карнизный блок КБ-02-Р665.3000
СТО 02476652- 009-2023



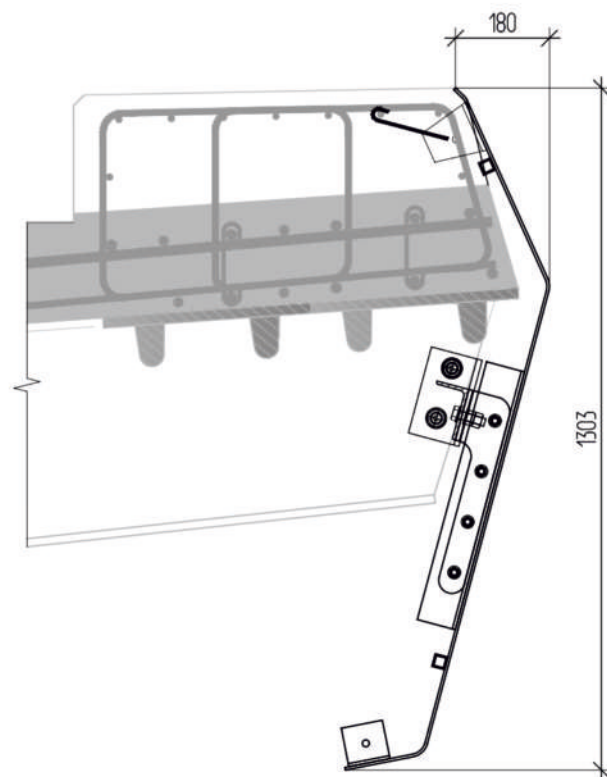
Карнизный блок КБ-02-Р765.3000
СТО 02476652- 009-2023



Карнизный блок КБ-01-Р700.3000
СТО 02476652- 009-2023



Карнизный блок КБ-01-Р1300.3000
СТО 02476652- 009-2023



ТЕКСТУРА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Технология изготовления позволяет варьировать как цвет, так и текстуру наружной поверхности. Помимо стандартной матовой ее можно сделать высокоглянцевой с зеркальным эффектом (имитирующим нержавеющий металл).



Капитальный ремонт моста через левый рукав реки Северная Двина на км 1+883 автодороги Подъезд к международному аэропорту "Архангельск" (Талаги) от федеральной автомобильной дороги М-8 "Холмогоры", Архангельская область



Капитальный ремонт моста через реку Ваймуга на км 687+917 автомобильной дороги А-215 Лодейное Поле - Вытегра - Прокшино - Плесецк - Брин - Наволок, Архангельская область



«Витебская развязка ЗСД» (1-й этап строительства ШМСД в Санкт - Петербурге): несъёмная опалубка торца плиты пролётного строения из композитных карнизных блоков





SOLIDTECH

ООО "СОЛИДТЕХ"
"SOLIDTECH" CO. LTD

198095, Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
УЛ. МАРШАЛА ГОВОРОВА, Д.49
ЛИТЕРА А, 5 этаж

ТЕЛ.+7(812) 988-30-65
WWW.SOLIDT.RU